



Pulire accuratamente il foro dai residui del carotaggio.
Per rendere uniforme la superficie del foro è consigliabile rivestire il foro con resina epossidica.



Inserire il passatubo WTF nel foro e farlo attraversare dal tubo di trasporto del fluido.



Serrare i bulloni avvitandoli ognuno due/tre giri per volta fino al raggiungimento della coppia di serraggio indicata in tabella.



Tipo di Filettatura	Coppia di serraggio*
M6	5 Nm
M8	8 - 10 Nm
M10	22 - 30 Nm
M12	25 - 35 Nm

ATTENZIONE !

Per il corretto serraggio del passatubo WTF è necessario l'utilizzo di una chiave dinamometrica tarata come da tabella a fianco riportata.

*utilizzare i valori minimi in presenza di tubi plastici con pareti sottili